

POP information

お客様各位

初回発行時 2015 年 10 月 (No. 15018)

一部再撮影による写真差し替え版 2018 年 5 月 (No. 18008)

ポップリベット・ファスナー株式会社

PNTツールシリーズの M8 マンドレル材質変更のお知らせ

拝啓 時下益々ご清祥のこととお喜び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。ナットボディ外周面にローレットを施し、安定した高い強度が得られる事により、ポップのローレットナットは、自動車パネル、電機筐体、設備筐体等の様々な産業にて、大変ご好評をいただいております。このたび、ボディの硬化処理によりねじ切断強度の高いローレット構造の新ナットシリーズ(例:SPH-625-RKM)を、一部のお客様からのご要望により販売を開始しており、おかげさまでご好評をいただいているため、順次その他のお客様にも販売してまいります。このポップナットを締結工具PNTシリーズにて安定した締結を得られるようにするため、M8サイズのマンドレル材質(現行M4、M5、M6のマンドレル材質と同等)の変更を行います。同時に、新ナットシリーズRKM用締結ストロークの算出式を追加した取扱説明書やラベルを貼付したPNTツールの出荷を10月中旬より実施させていただきます。

新型M8マンドレル(PNT600-01-8M)



現行M8マンドレル(PNT600-01-8)



新ナットシリーズRKMを追加した新ラベル

警告 確実な締結のために
締結前に3点を御確認下さい

- 使用空圧 0.5~0.6MPa
- ナット密着
- ストロークの調整

※母材強度
M=ポップナット No. 下2桁の1/10の値
例) 商品名 SPH-625-RLT の場合 25/10 = 2.5

S^{Max}の値は参考値です。実際の要求性能を満たすストローク値に調整してご使用ください。

ストローク計算式			
おしの呼び	最大ストローク: S ^{Max}	(最小ストローク: S ^{Min})	
M3×0.5	1.2+(N-t)	(S ^{Max} -0.2)	
M4×0.7	1.6+(N-t)	(S ^{Max} -0.3)	
M5×0.8	2.0+(N-t)	(S ^{Max} -0.3)	
M6×1.0	2.4+(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	
M8×1.25RLT	2.4+(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	
M8×1.25	2.8+(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	
M10×1.5	3.0+(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	

※おしに「RKM」又は「AT」を含むナットについては下記ストローク値を参照してください。

おしの呼び	最大ストローク: S ^{Max}	(最小ストローク: S ^{Min})	
M4×0.7	1.6+0.9(N-t)	(S ^{Max} -0.3)	
M5×0.8	2.0+0.8(N-t)	(S ^{Max} -0.3)	
M6×1.0	2.2+0.8(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	
M8×1.25	2.6+0.8(N-t)	(S ^{Max} -0.4)	



※上記、新型 M8 マンドレル (PNT800-01-8M) の写真は、当初の写真が不明瞭であったため、2018 年 5 月に別写真に変更しました。

ご不明な点などございましたら、担当営業マンにお問い合わせをお願いいたします。

今後ともポップリベット・ファスナーは総合ファスニングシステムメーカーを目指し邁進しつづけますので何卒ご高承のうえ倍旧のご愛顧を賜りますよう、宜しく願い申し上げます。

敬具

ポップリベット・ファスナー株式会社

本社/東京都千代田区紀尾井町 3-6 紀尾井町パークビル Tel: 03-3265-7291

STANLEY
Engineered Fastening